

**APEA2001 規格に対して
業界初、アルミニウム合金管に用いる機械式継手を認証**

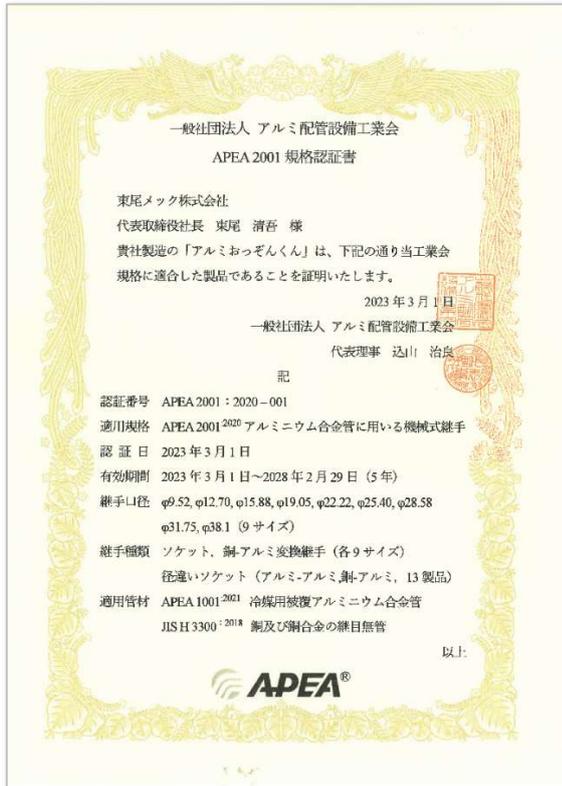


写真1：規格認定証

一般社団法人アルミ配管設備工業会(以下、APEAと略記)は、本年3月に「APEA2001 アルミニウム合金管に用いる機械式継手規格」に適合したアルミ冷媒配管用機械式継手「アルミおっぞんくん」(東尾メック株式会社製：写真2)を認証しました。



写真2：アルミおっぞんくん

APEAは、昨年6月から継手認証ワーキンググループを立ち上げ、認証項目の抽出や認証方法の検討を実施し、APEA独自の規格認証プロセスを策定。同年12月に、現地生産工場にて当該認証プロセスに基づき認証作業を実施。その後の審査を経て本規格に適合することを確認し、APEA2001規格適合第1号継手として認証に至りました。

アルミ冷媒配管用機械式継手の主な認証項目は下記の通りです。

- ① 製造拠点内製造装置等の配置
- ② 品質管理体制・責任と権限
- ③ 管継手の概要・受入検査
- ④ 気密性に関する試験・検査
- ⑤ 製品の表示

これらは43の詳細チェック項目から構成され、今後も認証委員が認証プロセスに準じ確認、審査を実施して行くこととなります。認証委員(非公開)はAPEA正会員から、本技術に知見のある者が選出され、秘密保持誓約書を締結した上で活動しています。

【参考】アルミおっぞんくんの概要

- ・種類：アルミ管接続：リット 9.5mm～38.1mm 異径リット9.5～28.6mm 15品種
銅管接続 : リット 9.5mm～38.1mm 異径リット6.4mm～28.6mm 16品種
- ・導入実績：納入物件38件の実績で、出荷数量は、約10,000個です。
- ・特長：銅管からの変換接続も可能で、専用工具（溶接工具等）が不要で簡単に取り付けが可能

※APEA 規格書については APEA の web サイト (URL : <https://www.apea.or.jp/specs/>) にて販売しています。

【お問い合わせ先】

<アルミニウム合金管に用いる機械式継手規格に関するお問い合わせ>

一般社団法人アルミ配管設備工業会 問合せフォーム (URL : <https://www.apea.or.jp/contact/>)

<アルミ冷媒配管用機械式継手「アルミおっぞんくん」に関するお問い合わせ>

東尾メック株式会社 <https://www.mech.co.jp/product/alumi-ozzone.php>

大阪府河内長野市菊水町 8-22 Tel: 0721-53-2281 (代表) / Fax: 0721-53-2279

担当：三村・浅野